



Protocollo Istruzioni 0424

estratto da

vera

**CREARE RUGGINE
DI FERRO A PROVA
DI CALAMITA E
OSSIDO DI RAME E BRONZO
SU TUTTE LE SUPERFICI**

edizione 2016

Boveri srl

servizio clienti 0185370908 servizio tecnico 3393369242

www.boveri.com - info@boveri.com



Creazione di vera ruggine su superfici metalliche ferrose (lamierino, cor-ten, acciaio, ghisa, ecc..)

CICLO: il ciclo è composto da 1 prodotto all'acqua, l'attivatore, un olio norvegese protettivo (opzionale), uno smalto sintetico modificato (opzionale) e un rullo spugna naturale (opzionale).

PRODOTTI DA UTILIZZARE

Rullo in spugna naturale Modern Masters - EU1030

Rust Activator (ex Activador de Oxido)

(295ml con spruzzatore resa 4mq per mano; 3,78litri resa 50mq per mano)

Kimiks Oxid Oil (olio norvegese)

(250ml resa 3mq per mano; 1 litro resa 12mq per mano; 2,5 litri resa 30mq per mano)

Kimiks Post Oxid (smalto sintetico modificato)

(1 litro resa 10mq per mano; 5 litri resa 50mq per mano)

P*ERAGO rotella sabbiante con 3 tipologie di rapidità di pulizia

(singola, doppia e tripla rotella già preassemblate)

COME PREPARARE LA SUPERFICIE

Superfici metalliche ferrose

- 1) Sabbiare tradizionalmente o pulizia meccanica con disco/flessibile oppure con il sistema **P*ERAGO** utilizzando un normale trapano da 2.000 giri
- 2) Rendere ruvida la superficie con carta vetro 80/100
- 3) Pulire perfettamente la superficie rimuovendo i residui con uno straccio imbevuto di acetone e ripetere l'operazione cambiando straccio o parte dello stesso fino a quando non rimangono più residui di sporco.

COME CREARE LA RUGGINE

con la confezione a spruzzo oppure con spugna naturale, pennello, rullo, straccio utilizzando stencil e dime per creare una ossidazione personalizzata

- 1) Applicare una mano **Rust Activator** e lasciare asciugare circa 40 minuti
- 2) Spruzzare o spugnare con acqua in modo tale da riattivare l'ossidazione e attendere la completa evaporazione. La superficie se laminata a freddo potrebbe impiegare fino a 2 ore prima di raggiungere l'ossidazione desiderata.
- 3) Non applicare una seconda mano di **Rust Activator**
- 4) Lasciare essiccare per 72 ore lontano da pioggia e forte umidità.

COME STABILIZZARE LA RUGGINE

- 1) Appena la superficie è essiccata bagnarla con una soluzione di acqua e bicarbonato di sodio (20 gr, di bicarbonato di sodio in un litro d'acqua potabile);
- 2) Lasciare agire per circa dieci minuti poi sciacquare con acqua dolce pulita aiutandosi con una spugna naturale oppure una spazzola morbida con setole di nylon in modo da rimuovere eventuali parti di ruggine non perfettamente ancorate;
- 3) Lasciare essiccare almeno 24 ore (lontano da pioggia e forte umidità)

PROTEGGERE LA RUGGINE

Si può applicare volendo, sulla ossidazione creata, **Kimiks Oxid Oil** per evitare che la ruggine spolveri su oggetti o sulle mani. L'aspetto finale sarà oliato opaco. Per ottenere una maggiore resistenza o un aspetto finale differente si può applicare una o più mani di **Kimiks Post Oxid** in modo da avere ulteriori combinazioni di finitura anche pigmentando i prodotti con coloranti universali e ossidi (max 3%)

- 1) Applicare 1 mano leggera di **Kimiks Oxid Oil** in modo che venga assorbita dalla ruggine senza fare alcun strato di eccesso di prodotto.
- 2) Essiccazione completa dopo 24 ore, si può volendo applicare da 1 a 3 mani di **Kimiks Post Oxid** a distanza di almeno 12 ore una dall'altra (senza carteggiare).
- 4) La durata indicativa è da 1 a 3 anni a seconda di superficie, metodo applicativo, condizioni climatiche e condizioni di utilizzo e numero di mani applicate.

TEMPERATURA IDEALE PER L'APPLICAZIONE: da 5°C a 40°C

MANUTENZIONE: il manufatto con il tempo tenderà a perdere la protezione diventando molto opaco. Applicare una mano di **Kimiks Oxid Oil** su superficie asciutta e pulita (priva di sporco, grasso, ecc...) e lasciare asciugare.

INFORMAZIONI DI GARANZIA

E' stata prestata massima cura affinché le informazioni contenute in questo protocollo siano accurate. Boveri srl non può garantire alcun risultato in quanto non ha alcun controllo sulle condizioni, applicazioni, tecniche e superfici nelle quali i prodotti vengono impiegati. Le informazioni qui presenti non implicano la responsabilità della Boveri srl, non essendo l'applicazione dei prodotti svolta sotto il suo controllo.

Oxid Oil su acciaio
lavorato e ossidato



Oxid Oil + Post Oxid
su acciaio Cor-ten certificato



kimiks®

Boveri srl
Via XX Settembre 20/27
16121 Genova

servizio tecnico
3393369242
servizio clienti
0185370908

info@boveri.com
www.boveri.com