



## **Protocollo Istruzioni 0124**

**estratto da**

*vera*

**CREARE RUGGINE  
DI FERRO A PROVA  
DI CALAMITA E  
OSSIDO DI RAME E BRONZO  
SU TUTTE LE SUPERFICI**

**edizione 2016**

**Boveri srl**

**servizio clienti 0185370908 servizio tecnico 3393369242**

**www.boveri.com - info@boveri.com**



## Creazione di vera ruggine su superfici metalliche ferrose (lamierino, cor-ten, acciaio, ghisa, ecc..)

**CICLO:** il ciclo è composto da 2 prodotti all'acqua, l'attivatore, il protettivo (opzionale) e un rullo spugna naturale (opzionale).

### PRODOTTI DA UTILIZZARE

**Rullo in spugna naturale Modern Masters - EU1030**

**Rust Activator** (ex Activador de Oxido)

(295ml con spruzzatore resa 4mq per mano; 3,78litri resa 50mq per mano)

**Effect Sealer** (ex Permacoat Extreme)

(473ml resa 4,5mq per mano; 3,78litri resa 36mq per mano)

**P\*ERAGO** rotella sabbiante con 3 tipologie di rapidità di pulizia

(singola, doppia e tripla rotella già preassemblate)

### COME PREPARARE LA SUPERFICIE

*Superfici metalliche ferrose*

- 1) Sabbiare tradizionalmente o pulizia meccanica con disco/flessibile oppure con il sistema **P\*ERAGO** utilizzando un normale trapano da 2.000 giri
- 2) Rendere ruvida la superficie con carta vetro 80/100
- 3) Pulire perfettamente la superficie rimuovendo i residui con uno straccio imbevuto di acetone e ripetere l'operazione cambiando straccio o parte dello stesso fino a quando non rimangono più residui di sporco.

### COME CREARE LA RUGGINE

*con la confezione a spruzzo oppure con spugna naturale, pennello, rullo, straccio utilizzando stencil e dime per creare una ossidazione personalizzata*

- 1) Applicare una mano **Rust Activator** e lasciare asciugare circa 40 minuti
- 2) Spruzzare o spugnare con acqua in modo tale da riattivare l'ossidazione e attendere la completa evaporazione. La superficie se laminata a freddo potrebbe impiegare fino a 2 ore prima di raggiungere l'ossidazione desiderata.
- 3) Non applicare una seconda mano di **Rust Activator**
- 4) Lasciare essiccare per 72 ore lontano da pioggia e forte umidità.

### COME STABILIZZARE LA RUGGINE

- 1) Appena la superficie è essiccata bagnarla con una soluzione di acqua e bicarbonato di sodio (20 gr. di bicarbonato di sodio in un litro d'acqua potabile);
- 2) Lasciare agire per circa dieci minuti poi sciacquare con acqua dolce pulita aiutandosi con una spugna naturale oppure una spazzola morbida con setole di nylon in modo da rimuovere eventuali parti di ruggine non perfettamente ancorate;
- 3) Lasciare essiccare almeno 24 ore (lontano da pioggia e forte umidità)

### PROTEGGERE LA RUGGINE

Si può applicare volendo, sulla ossidazione creata, **Effect Sealer** per evitare che la ruggine spolveri su oggetti o sulle mani. **Effect Sealer** ha una buona resistenza alla manipolazione, al graffio e al moderato calpestio. Si può utilizzare sia per interni che esterno e ambienti umidi. La finitura è satinata opaca.

- 1) Applicare 2 mani di **Effect Sealer** lasciando asciugare 2 ore tra una mano e l'altra
- 2) Essiccazione completa dopo 24 ore. Calpestabile moderatamente dopo 3 giorni.
- 4) Durata indicativa della protezione da 1 a 3 anni a seconda di superficie, metodo applicativo, condizioni climatiche e condizioni di utilizzo.

**TEMPERATURA IDEALE PER L'APPLICAZIONE:** da 16°C a 32°C, l'umidità condiziona fortemente i risultati. Non applicare e non far essiccare il prodotto **Effect Sealer** in presenza di forte umidità (>80%) e a temperatura ambientale al di sotto dei 16°C.

**MANUTENZIONE:** il manufatto con il tempo tenderà a formare nuova ossidazione oppure a perdere l'effetto satinato. Applicare una o più mani di **Effect Sealer** su superficie asciutta e pulita (priva di sporco, grasso, ecc...) e lasciare asciugare.

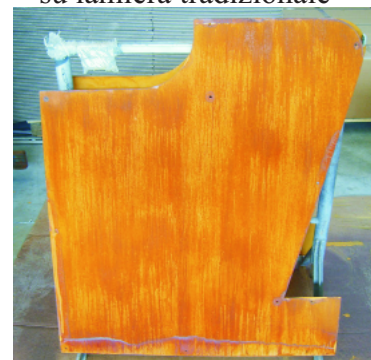
### INFORMAZIONI DI GARANZIA

E' stata prestata massima cura affinché le informazioni contenute in questo protocollo siano accurate. Boveri srl non può garantire alcun risultato in quanto non ha alcun controllo sulle condizioni, applicazioni, tecniche e superfici nelle quali i prodotti vengono impiegati. Le informazioni qui presenti non implicano la responsabilità della Boveri srl, non essendo l'applicazione dei prodotti svolta sotto il suo controllo.

Vera Ruggine  
su superficie metallica



Vera Ruggine (chiaro)  
su lamiera tradizionale



Vera Ruggine (scuro)  
su lamiera tradizionale



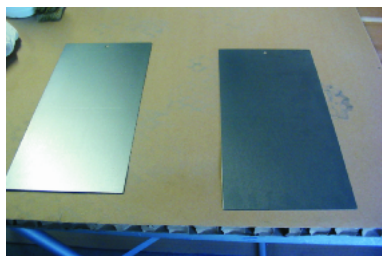
Boveri srl  
Via XX Settembre 20/27  
16121 Genova

servizio tecnico  
3393369242  
servizio clienti  
0185370908

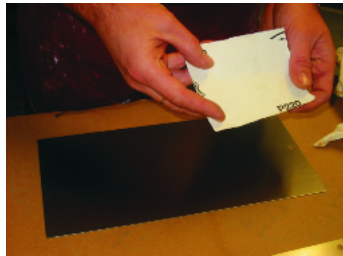
info@boveri.com  
www.boveri.com

## Creazione di vera ruggine su lamierino sabiato con protocollo 0124

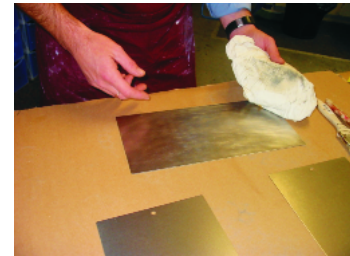
### PREPARAZIONE SUPERFICIE



(1)



(2)



(3)

La foto (1) evidenzia la differenza tra un lamierino sabbiato a sinistra e un lamierino decapato a destra. Non si consiglia di lavorare direttamente sul decapato in quanto può essere presente una limitata quantità di calamina che potrebbe portare al distacco della ruggine o alla formazione di ossidazione poco ancorata e polverosa. Se non si ha la possibilità di sabbiare si può anche smerigliare, molare, spazzolare oppure utilizzare il sistema **P\*erago**. Una volta ottenuto un materiale a metallo bianco procedere con una carteggiatura (foto 2) per rendere ruvida la superficie. Eventuali segni o "solchi" che lasceremo sulla superficie non incideranno sulla finitura finale arrugginita, ma permetteranno di far aggrappare meglio la ruggine. Pulire con acetone in modo da rendere la superficie pulita, priva di grasso e di polvere metallica (foto 3). L'utilizzo di altri solventi o pulenti potrebbe compromettere la buona riuscita dell'ossidazione.



(4)



### APPENA ASCIUTTO

(5)



A seconda del risultato che si vuole ottenere si può utilizzare il **Rust Activator** a spruzzo, spugna naturale, pennello, rullo, immersione, ecc... In questo caso vogliamo ottenere una ruggine uniforme, spruzziamo (foto 4) e immediatamente dopo lavoriamo con la spugna naturale (foto 5) per rompere le colature e uniformare il **Rust Activator**. In questa fase ricordiamoci che la spugna deve essere umida di **Rust Activator** per evitare di assorbire il prodotto appena spruzzato. Non applicare più di **1 passaggio di Rust Activator** su ferro.



(6)

Già dopo **5 minuti** si nota la prima trasformazione del manufatto (foto 6). Andiamo a correggere le parti non ancora ossidate, gli angoli e parte del lato destro, utilizzando la spugna ancora umida di **Rust Activator**. Dopo altri **5 minuti** avremo una trasformazione ancora più decisa della lamiera (foto 7). Lasciando trascorrere almeno **40 minuti** la ruggine (foto 8) si sarà formata



(7)

completamente (i tempi si allungano o si accorciano a seconda di tipo di lamiera, condizioni atmosferiche e metodo utilizzato per creare la ruggine. Se si desidera modificare l'aspetto della ruggine provvedere con una spugna imbevuta di acqua a bagnare la superficie ossidata. Lasciare essiccare almeno **3 giorni** prima di applicare **Effect Sealer**



(8)