



ESTRATTO

vera

CREARE RUGGINE
DI FERRO A PROVA
DI CALAMITA E
OSSIDO DI RAME E BRONZO
SU TUTTE LE SUPERFICI

edizione 2015

maggiori informazioni
Boveri srl
tel 0185.370908 - fax 0185.1671085
www.boveri.com
info@boveri.com



ESTRATTO

Creazione di vera ruggine su superfici metalliche e legno ricco di tannino

CICLO: il ciclo è composto da 4 prodotti all'acqua, il primer, il ferro, l'attivatore e il protettivo (opzionale) e un rullo spugna naturale (opzionale)

PRODOTTI DA UTILIZZARE

Rullo in spugna naturale Modern Masters - EU1030

Effect Primer (ex Imprimpacion Bloqueante de Acido)

(473ml resa 3,5mq per mano; 3,78litri resa 28mq per mano)

Effect Iron Paint - Vero Ferro (ex Metal Effects Vero Ferro - Hierro)

(473ml resa 3,5mq per mano; 3,78litri resa 30mq per mano)

Rust Activator (ex Activador de Oxido)

(295ml con spruzzatore resa 4mq per mano; 3,78litri resa 50mq per mano)

Effect Sealer (ex Permacoat Extreme)

(473ml resa 4,5mq per mano; 3,78litri resa 36mq per mano)

COME SI APPLICA

*Superfici in legno ricco di tannino e metalliche
ad esclusione di alluminio, inox e zincate.*

- 1) Pulire perfettamente la superficie rimuovendo grasso, sporco e precedenti finiture in cattivo stato;
- 2) Applicare **Effect Primer** fino ad un massimo di 2 mani, a distanza di almeno 1 ora una dall'altra. Lasciare essiccare l'ultima mano 12 ore;
- 3) Applicare al massimo 3 mani incrociate a pennello o a rullo pelo corto, a distanza di almeno 2 ore una dall'altra, di **Effect Iron Paint**. Lasciare essiccare **24 ore** prima di applicare **Rust Activator**.
- 4) Rimescolare i prodotti prima e durante l'uso per renderli omogenei.

COME CREARE LA RUGGINE

con la confezione a spruzzo oppure con spugna naturale, pennello, rullo, straccio utilizzando stencil e dime per creare una ossidazione personalizzata

- 1) applicare **Rust Activator** in non più di due mani ad intervalli da 5 a 40 minuti una dall'altra a seconda del risultato che si vuole ottenere;
- 2) lasciare essiccare per 24 ore.

PROTEGGERE LA RUGGINE

Si può applicare volendo, sulla ossidazione creata, **Effect Sealer** per evitare che la ruggine spolveri su oggetti o sulle mani. **Effect Sealer** ha una buona resistenza alla manipolazione, al graffio e al moderato calpestio. Si può utilizzare sia per interni che esterno e ambienti umidi. La finitura è satinata opaca.

- 1) La prima mano deve essere diluita 1 a 1 con acqua minerale naturale. Lasciare asciugare 2 ore prima di applicare le mani successive.
- 2) Applicare la seconda e l'eventuale terza mano di **Effect Sealer** senza alcuna diluizione.
- 3) Essiccazione completa dopo 24 ore. Calpestable moderatamente dopo 3 giorni.
- 4) Durata indicativa della protezione da 1 a 3 anni a seconda di superficie, metodo applicativo, condizioni climatiche e condizioni di utilizzo.

TEMPERATURA IDEALE PER L'APPLICAZIONE: da 16°C a 32°C, l'umidità condiziona fortemente i risultati. Non applicare e non far essiccare il prodotto **Effect Sealer** in presenza di forte umidità (>80%) e a temperatura ambientale al di sotto dei 16°C.

MANUTENZIONE: il manufatto con il tempo tenderà a formare nuova ossidazione oppure a perdere l'effetto satinato. Applicare una o più mani di **Effect Sealer** su superficie asciutta e pulita (priva di sporco, grasso, ecc...) e lasciare asciugare. In caso di danneggiamento o decadimento della finitura si consiglia di riapplicare il ciclo dei prodotti.

INFORMAZIONI DI GARANZIA

E' stata prestata massima cura affinché le informazioni contenute in questo protocollo siano accurate. Boveri srl non può garantire alcun risultato in quanto non ha alcun controllo sulle condizioni, applicazioni, tecniche e superfici nelle quali i prodotti vengono impiegati. Le informazioni qui presenti non implicano la responsabilità della Boveri srl, non essendo l'applicazione dei prodotti svolta sotto il suo controllo.

Effect Vero Ferro
ossidato con Rust Activator
su superficie metallica



Effect Vero Ferro
ossidato con Rust Activator
su superficie in MDF



Boveri srl
Via XX Settembre 20/27
16121 Genova

info prodotti
tel 0185-370908
info@boveri.com

www.boveri.com

Creazione di vera ruggine su MDF con protocollo 0126

Fase 1



Applicazione primer
prima mano

In questo caso lavoriamo su MDF nuovo e quindi una leggera spazzolatura per togliere la polvere è la prassi normale per la pulizia della superficie. Non è necessaria la carteggiatura della superficie in quanto nuova e in perfette condizioni. La scelta del primer è importante, a seconda della superficie si può utilizzare: Modern Masters Effect Primer, Modern Masters Metallic Primer, Zinsser 1-2-3, Zinsser B.I.N.

In questo esempio è stato utilizzato **Modern Masters Effect Primer** per ottenere una superficie altamente isolante. Non carteggiare tra una mano e l'altra. Lasciare asciugare almeno **2 ore** tra una mano e l'altra. Lasciare essiccare almeno **24 ore**.



DOPO 24 ORE



Fase 2



Applicazione del
ferro liquido

Il risultato che si vuole ottenere è una superficie completamente arrugginita uniforme stile lamiera cor-ten ossidata. La scelta cade su una applicazione unica di 2/3 mani di **Effect Iron Paint** (ferro ossidabile) applicate a rullo a pelo corto con mano breve incrociata. Nella foto si vede l'applicazione dopo 1 mano perfettamente asciugata. Le mani successive si applicano a distanza di **2 ore** una dall'altra.

In questo caso la prima mano deve essere più abbondante in modo da avere meno aree vuote di prodotto e da ottenere poi in seconda mano una superficie quasi completamente uniforme.

Nota applicativa: non sempre i clienti vogliono una finitura completamente arrugginita ma vorrebbero vedere anche il grigio del ferro in alcune parti. In questo caso la procedura con **Metallic Iron Paint** (se si vuole l'effetto metallico al tatto) oppure la pigmentazione scura della superficie (**Zinsser 1-2-3** pigmentato grigio) ci permette di ottenere questa tipologia di sfondo. L'applicazione parziale della seconda mano di **Effect Iron Paint** completa l'effetto finale in fase di creazione della ruggine.



DOPO 24 ORE



La ruggine macchiata si ottiene con la combinazione di spruzzino, spugna naturale, pennello spugna. In questo caso si è spruzzato **Rust Activator** sulla superficie, tamponato con una spugna naturale. Ripetuta la stessa applicazione a distanza di un'ora circa, si aggiunge il pennello spugna che ci permette di "tirare il prodotto" verso l'alto oppure verso il basso per rendere omogenea la colatura e l'effetto finale. Già dopo 40 minuti si nota l'effetto lamiera cor-ten ossidata. Lasciare essiccare almeno 24 ore prima di applicare **Effect Sealer** se desiderato.